

Norma di riferimento: CC333G - CuAl10Fe5Ni5 UNI EN 1982													
COMPOSIZIONE CHIMICA													
	Cu%	Al%	Fe%	Ni%	Mn%	Zn%	Sn%	Si%	Mg%	Cr%	Pb%	Bi%	Altri
Min	76,00	8,50	4,00	4,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Max	83,00	10,50	5,50	6,00	3,00	0,50	0,10	0,10	0,05	0,05	0,03	0,01	

CARATTERISTICHE MECCANICHE				
Processo di colata e designazione	Resistenza a trazione Rm N/mm ² min.	Snervamento R _{0.2} N/mm ² min.	Allungamento a rottura A % min.	Durezza Brinell HB min.
Colato in sabbia -GS	600	250	13	140
Colato in conchiglia -GM	650	280	7	150
Colato in centrifuga -GZ	650	280	13	150
Colato in continua -GC	650	280	13	150

I dati presenti in questa tabella sono da ritenersi indicativi.

N.B.: per maggiori informazioni contattare il nostro ufficio commerciale.