

## Leghe di Nickel e Titanio e caratteristiche tecniche

### Nickel

LEGA	COMPOSIZIONE CHIMICA						CARATTERISTICHE MECCANICHE			CARATTERISTICHE ED IMPIEGHI
	Ni	C	Mn	Fe	Cu	Nb	R = Kg/mm2	Snerv. 0,2%	A %	Buona resistenza alla corrosione in acidi ed in soluzioni saline alcaline. Resistenza eccezionale agli acidi caustici. Parti elettroniche, trattamenti in soluzioni alcaline, settore alimentare.
<b>200</b>	Resto	0.15	0.35	0.4	0.25	-	380	105	40	
<b>201</b>	Resto	0.02	0.35	0.4	0.25	Mb+Ta	345	70	40	

### Titanio

LEGA	COMPOSIZIONE CHIMICA							CARATTERISTICHE MECCANICHE			CARATTERISTICHE ED IMPIEGHI
	O	N	H	C	Fe	Al	V	R = Kg/mm2	Snerv. 0,2%	A %	
<b>Ti Gr. 2</b>	0.03	0.03	0.015	0.1	0.15	-	-	345/510	275/410	20	Titanio commercialmente puro con più alto contenuto di ossigeno. Utilizzato nell'industria chimica e navale per la resistenza alla corrosione. Offre il miglior compromesso di resistenza, saldabilità e formabilità.
<b>Ti Gr. 5</b>	0.2	0.05	0.015	0.1	0.4	5,5-6,7	3,5-4,5	895/1270	790/970	10	E' la lega di Titanio più versatile, forgiabile e saldabile. Allo stato ricotto acquista ottima duttilità e tenacità. Utilizzabile in qualsiasi tipo di costruzione meccanica, oltre che nell'industria aeronautica e aerospaziale.

I dati presenti in questa tabella sono da ritenersi indicativi.