

Leghe di Stagno e Metallo Bianco

Stagno

DESIGNAZIONE DELLA QUALITA'	
STAGNO SN 99,90 / UNI EN 610:1997	Pani High Grade, di utilizzo per fonderia.
VERGHETTE DI STAGNO	Per saldatura al: 10 % - 30 % - 40 % - 50 % - 60 % - 100 %

Metalli bianchi antifrizione

CONTRASSEGNO	DESIGNAZIONE DELLA QUALITA'	APPLICAZIONI
MB10	Sn 10 Pb 73,5 Sb 15,5 Cu 1 / UNI 4516	Per basse velocità e discrete pressioni.
MB 42	Sn 42 Pb 42 Sb 13 Cu 3 / UNI 4516	Per discrete velocità e basse pressioni.
MB 60	Sn 60 Pb 23 Sb 13 Cu 4 / UNI 4516	Per medie velocità e medie pressioni, per cuscinetti mediamente caricati in ambiente a temperatura ordinaria.
MB 80	Sn 80 Sb 11 Cu 9 / UNI 4515	Per notevoli velocità ed elevate pressioni, per cuscinetti molto caricati, in ambienti surriscaldati.
MB 80 P	Sn 80 Pb2 Sb 12 Cu 6 / UNI 4515	Per notevoli velocità e medie pressioni, per cuscinetti molto caricati, in ambienti a temperatura ordinaria.
MB 83	Sn 83 Sb 11 Cu 6 / UNI 4515	Per alte velocità ed elevate pressioni, per parti soggette a sollecitazioni dinamiche.
MB 85	Sn 85 Sb 8 Cu 7 / UNI 4515	Per alte velocità e pressioni relativamente elevate, per cuscinetti molto caricati, in ambienti surriscaldati e per parti soggette a forti sollecitazioni (vibrazioni, fatica).
MB 90	Sn 90 Sb 6,5 Cu 3,5 / UNI 4515	Per altissime velocità ed elevate pressioni in condizioni di surriscaldamento.